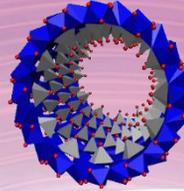


Domaine d'application:

- Environnement
- Formulation
- Emulsion
- Dépollution



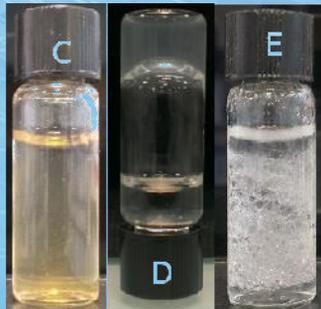
Nanotubes
d'Aluminosilicates et
d'aluminogermanates

Nouveaux nanotubes tensioactifs

Caractéristiques:

- Matériaux géo-inspiré
- Synthèse bien maîtrisée
- Composés hydrophiles et/ou lipophiles selon le besoin
- Contrôle simultané de mouillabilité et viscosité
- Utile pour la solubilisation

Il s'agit d'un aluminosilicate nanotubulaire modifié pour créer une nanocavité hydrophobe. Ce matériau présente de nombreux avantages. Il a les dimensions d'un nanotube de carbone. Il forme des suspensions parfaitement transparentes. Il se manipule en solutions aqueuses. Son rapport d'aspect (l/d) et son état de surface peuvent être modulés. Les domaines d'utilisation de ces produits intéressent entre autre l'environnement, la formulation, l'agrochimie et la dépollution.



A : dispersion de nanotubes tensioactifs

B : A observé en lumière polarisée (cristal liquide)

C : encapsulation de colorant

D : contrôle de viscosité

E : stabilisation d'émulsion

- B. Rouleau, A. Thill et O. Poncelet "Procédé de fabrication de nanotubes hybrides d'imogolite". [Brevet WO/2014/080370](https://www.inpi.fr/fr/brevet/WO/2014/080370)